

COMUNICAZIONE PROFINET TRA DUE S7 1200

Abbiamo collegato con id PLC_1 un PLC S7 1200 mod 1212c AC/DC/RLY XX31 ad un PLC id PLC_2 mod 1212c AC/DC/RLY XX31

Con ip:

PLC_1 192.168.0.1

PLC_2 192.168.0.3

HMI KTP400 BASIC COLOR 192.168.0.2

In entrambi i PLC abbiamo creato un DB globale con la forma:



	Nome	Tipo di dati	Offset	Valore di avvio	Valore di controllo	A ritenzio...	Accessibile ...	Visibile in ...
1	Static					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	dati_plc2	Int	0.0	0	0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	dati_locali2	Int	2.0	0	0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4	dato5	Int	4.0	5	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	dato6	Int	6.0	6	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6	dato7	Int	8.0	7	3	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7	dato8	Int	10.0	8	4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8	<Inserisci>					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nel PLC_2 usiamo il DB2 mentre nel PLC_1 il DB4.

Dati contenuti nel DB2

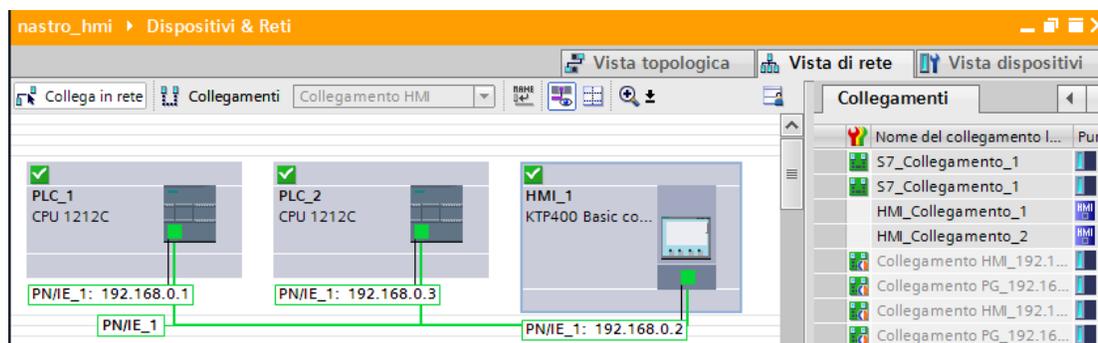
Dato5,6,7,8=5,6,7,8

Dati contenuti nel DB4

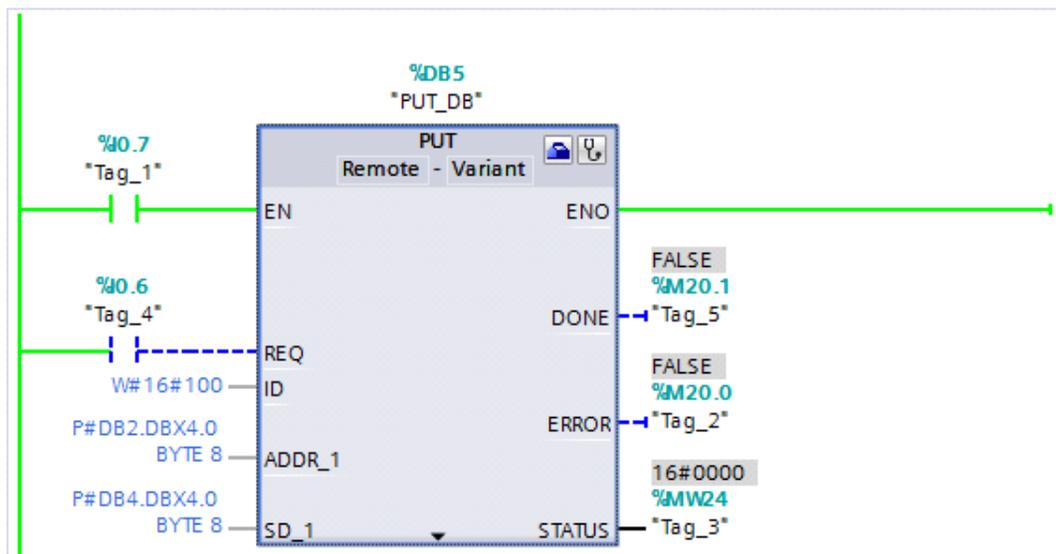
Dato1,2,3,4=1,2,3,4

L'obbiettivo è quello di trasferire i dati 1,2,3,4 nel DB2 del partner sovriscrivendo gl'attuali 5,6,7,8 come gi a visualizzato nell'immagine sovrastante.

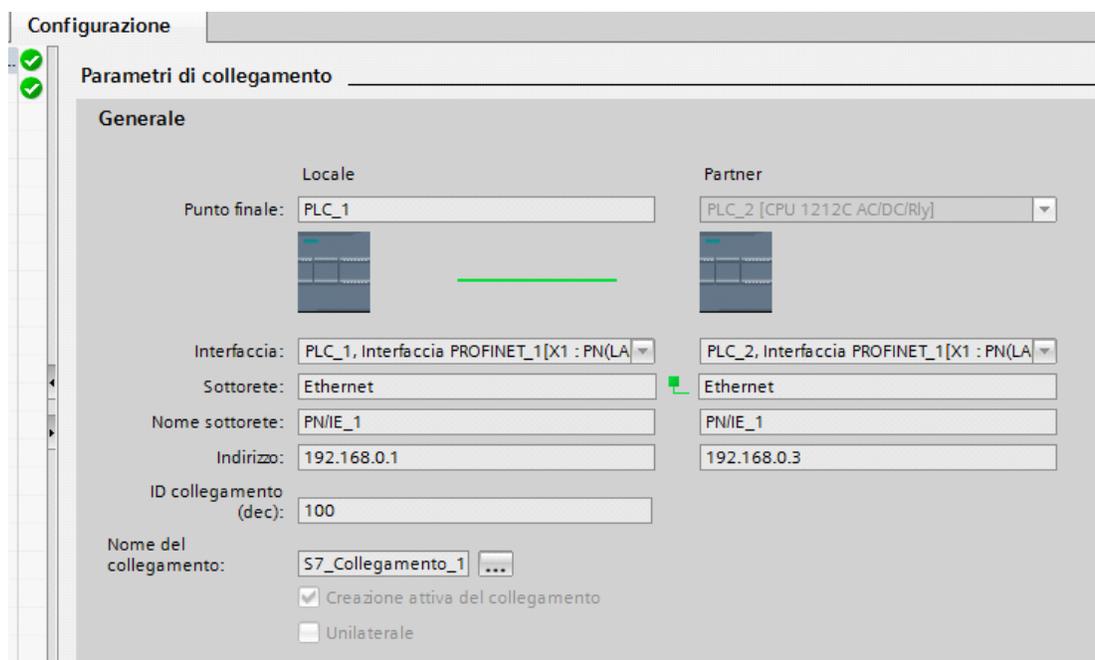
Useremo i comandi GET e PUT nel protocollo profinet.



Obiettivo trasferire quattro integer dal Db di un PLC ad un Db di un PLC remoto.



Agiamo sull'icona con la forma di cassetta degli attrezzi.



Salviamo la configurazione .

In caso di problemi di comunicazione verificare di aver compilato la configurazione hardware con tutti i PLC e i dispositivi offline, e assicurarsi di aver ricaricato hardware e software in tutti iu PLC dopo aver compilato.

