## Configurazione dei Touch Panel Hakko con il PLC Siemens S7-1200/1500

## NOTA IMPORTANTE:

Innanzitutto per poter usare dispositivi HMI non Siemens è necessario disattivare l'opzione "Optimized block access" del DB usato nel progetto attivo nel TIA Portal.

ocess_Data [DB1]	
General	
General	Attributes
Time stamps	
Compilation	Only store in load memory
Protection	Data block write-protected in the device
Attributes	Optimized block access

E poi	Hakko_Connect + PLC_1 [CPU 1212C AC/DC/Rly]				
configurare la			🚽 Topology view		
connessione del	# PLC_1 [CPU 1212C]	🖂 📰 🖑 💪 🖽 🛄 Q ±			
PLC alla rete.	•	pt.			
	103 Rack_0	102 101 1 SIGMENS (MAYE SHORE)	2 3		
		[B			
	< III		> 100%		
	PROFINET interface_1 [1	Module]	🔍 Properties		
	General IO tags	System constants Texts			
	General	Ethernet addresses			
	Ethernet addresses  Advanced options	Interface networked with			
	Real time settings	Subne	PN/IE_1		
	▼ Port [×1 P1]	1	Add new subnet		
	General	10 protocol			
	Port interconnection				
	Port options		Set IP address in the project		
	Time synchronization		IPaddrase: 100 160 0 1		
	Hardware identifier				
			oupnet mask: 255 , 255 , 255 , 0		

1 – Avviare il programma MONITOUCH V Series Editing Software : V-SFT ver. 6, quindi creare un nuovo progetto.



2 – Selezionare il tipo di pannello Hakko utilizzato e il tipo di PLC a cui verrà collegato il pannello.

Edit Model TS107*    I Series Dortrait Size 800 x 480  Color 32K-Color w/ blinking  Touch switch Analog Switch	dit Model Selection	×
TS107*	Edit Model	
I Series       □ UG Series         Portrait       Size         800 x 480       ✓         Color       ✓         32K-Color w/ blinking       ✓         Option Unit       ✓         Touch switch       ✓         Analog Switch       ✓	TS107*	~
Size 800 x 480 Color 32K-Color w/ blinking Option Unit Touch switch Analog Switch	☑ i Series      □ UG Series Portrait	
800 x 480 Color 32K-Color w/ blinking Option Unit Touch switch Analog Switch	Size	
Color 32K-Color w/ blinking Option Unit Touch switch Analog Switch	800 x 480	~
32K-Color w/ blinking ~ Option Unit Touch switch Analog Switch ~	Color	
Option Unit Vouch switch Analog Switch V	32K-Color w/ blinking	~
Touch switch Analog Switch 🛛 🗸 🗸 🗸	Option Unit	4
Analog Switch 🗸 🗸	Touch switch	
	Analog Switch	~
Memory Expansion	Memory Expansion	
None 🗸 🗸	None	~

Connected Device	PLC		
Maker	Others		
Model	Without PLC Connection		
		B	ecent Devices >
		Finish	Cancel
PLC1 Connection I	Device Selection	1000	
PLC1 Connection I	Device Selection	11000	
PLC1 Connection [ Connected Device	Device Selection	11000	
PLC1 Connection [ Connected Device Maker	Device Selection		
PLC1 Connection I Connected Device Maker Model	Device Selection PLC Siemens [S7-1200/1500[Ethernet	SOTCP)	

 $\mathbf{3}$  – Sulla schermata "Hardware Setting", selezionando l'icona del PLC, appariranno a destra le proprietà.



**4** – Cliccare col mouse sulla voce "PLC Table" ed impostare il nome e l'IP del PLC, lasciando inalterato il numero della porta. Nelle immagini il PLC S7-1200 si trova all'indirizzo 192.168.0.1 e la porta di comunicazione è la 102.



5 – Una volta chiusa la finestra "PLC Table", nella sezione "Target Settings" delle proprietà del PLC, cliccare sulla opzione "Connect To" apparirà una lista simile a quella in figura, dove si potrà scegliere il PLC appena configurato al punto 4.



**6** – Per terminare il setup dell'hardware, selezionare l'icona "Read/Write Area" ed impostare i valori come in figura (Read Area: Internal | 0 | u | 00001 / Write Area: Internal | 0 | u | 00050 ) e chiudere la finestra del "Hardware Setting".

Hardware Setting	Il Starsat II. Comentes II. Man. Il Discrit Incruse I
Close(C) PLC Setting PLC1	
PLC3	PLC1 Siemens S7-1200/1500[Et
PLC4	Read/Write Area GD-80 Compatible
PLC5	Read Area         Internal         0         \$         \$         \$         00001           Write Area         Internal         0         \$         \$         \$         \$         00050         \$
PLC6	Calendar PLC1 ~
PLC8	OK Cancel
Edit Model	Read/Write Area Buzzer Backlight Local Port IP Address Snap Settings Ladder Transfer

7 – Trascinare nella prima schermata un bottone e una lampada.



**8** – Doppio click del mouse sul bottone per aprire la finestra di configurazione delle proprietà. Dall'elenco a sinistra selezionare la voce "Output device" e impostare la voce "Device to Output". Nel caso in figura nel DB del PLC sono state create due variabili di tipo booleano rispettivamente all'offset 0.0 e 0.1. Per accedere ai dati del DB del PLC è necessario indicare il numero del DB (-> 00001) e l'offset completo della variabile desiderata (-> 0000.0).

Switch		>
Ē	Output Setting Number of Outputs 1 2/16	
Style	Output Action Momentary 🗸	
A	Device to Output PLC1 V DB V 0001:0000.0	
Char. Prop.	Match Output Device with Lamp Device	
Function		

Lamp	No. of Patterns 2 💽 /128		×
Char. Prop.	Lamp Device DB0001:0000.1	Area Setting Select from catalogs Type Select Color Customize Select from image files	
	Other Settings>>         Lamp Device         PLC1       DB       0001:0000.1         Device Designation       Bit	OFF - ON	1 2
Other Settings 👻 Preview Display	Comment LP_00000		Finish Cancel

9 – Analogamente impostare la variabile per l'accensione della lampada ( DB 0001:0000.1)

**10** – Per maggiore chiarezza si riportano le immagini del DB1 e del semplice segmento OB1 usato nella prova.



