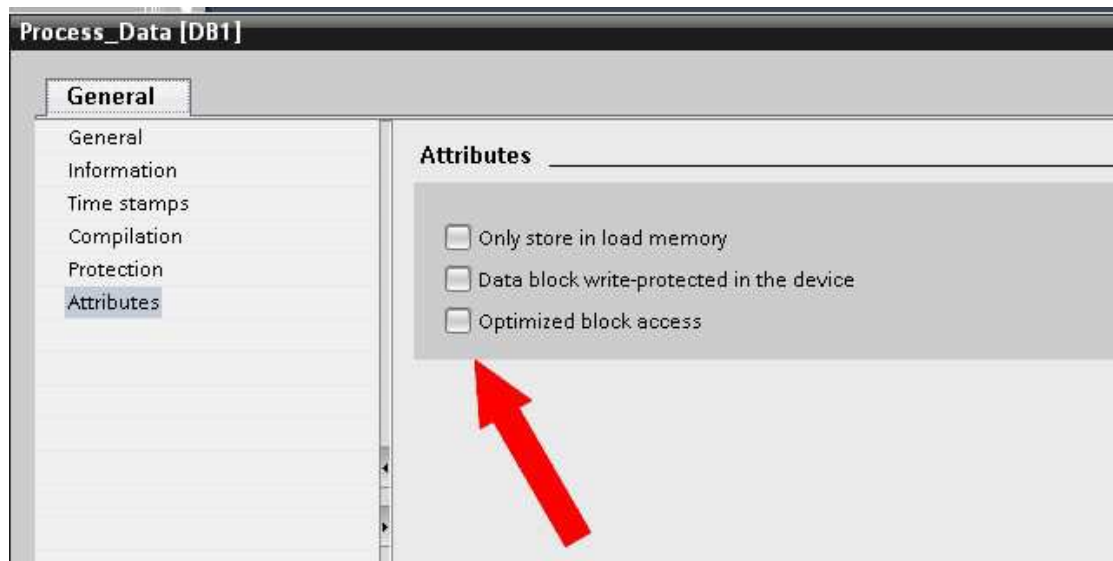


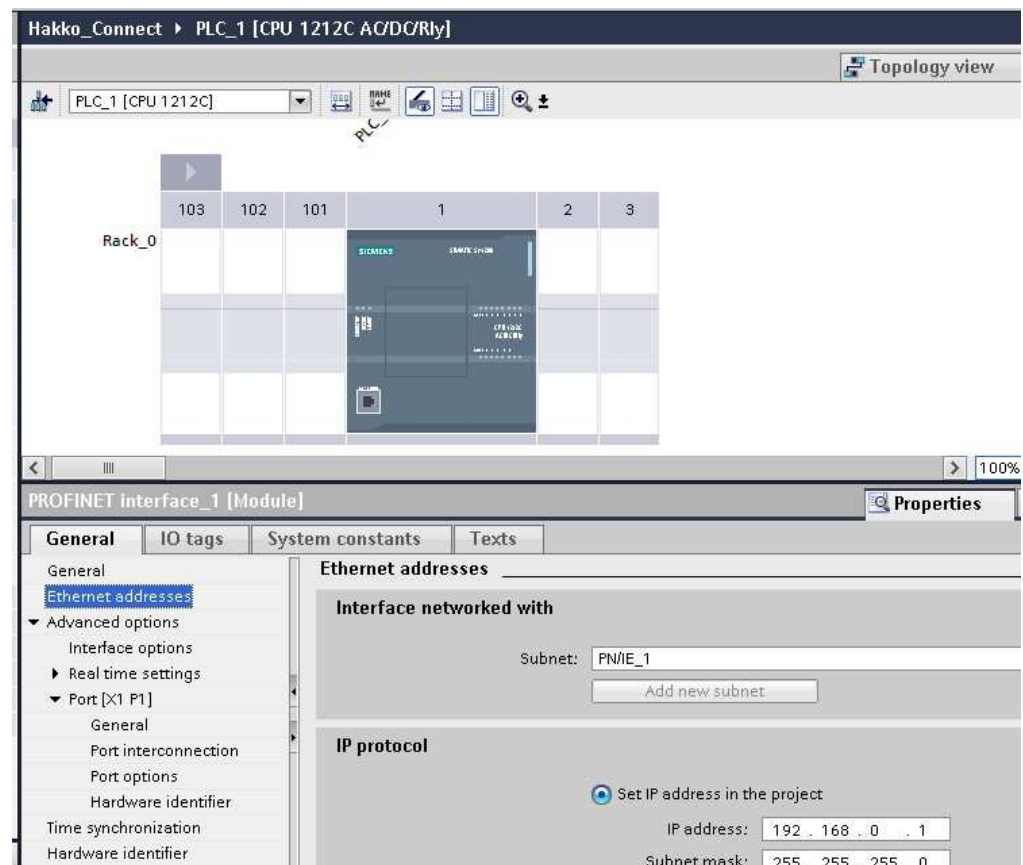
Configurazione dei Touch Panel Hakko con il PLC Siemens S7-1200/1500

NOTA IMPORTANTE:

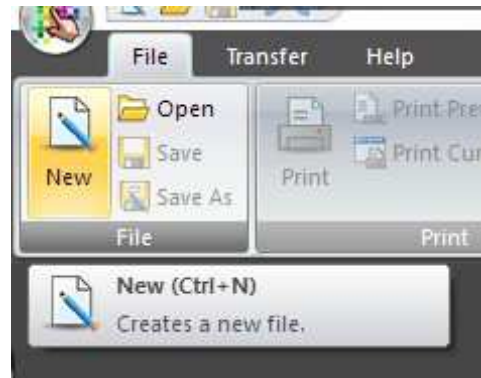
Innanzitutto per poter usare dispositivi HMI non Siemens è necessario disattivare l'opzione "Optimized block access" del DB usato nel progetto attivo nel TIA Portal.



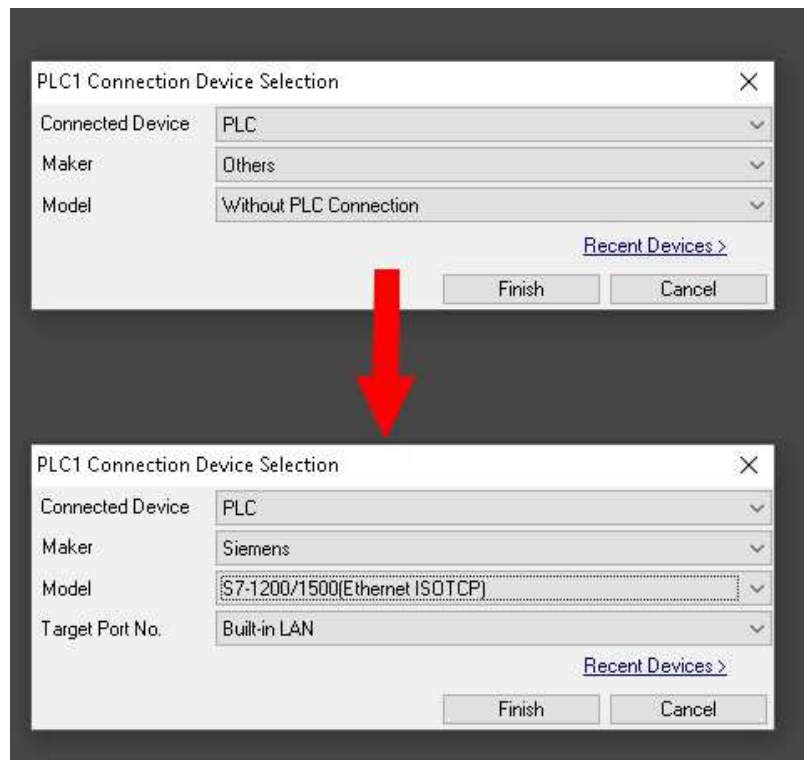
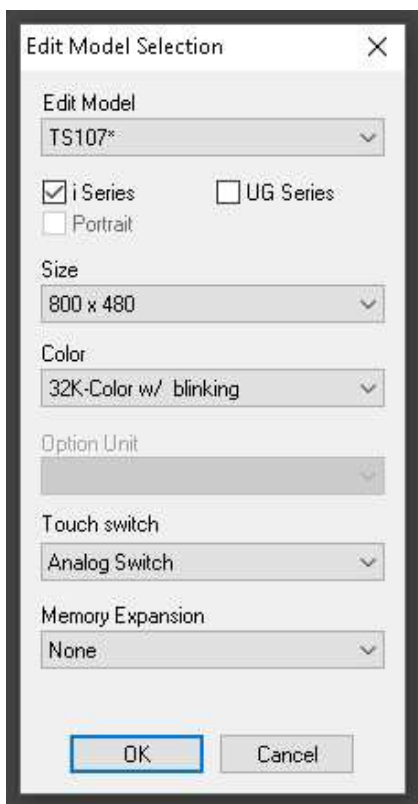
E poi configurare la connessione del PLC alla rete.



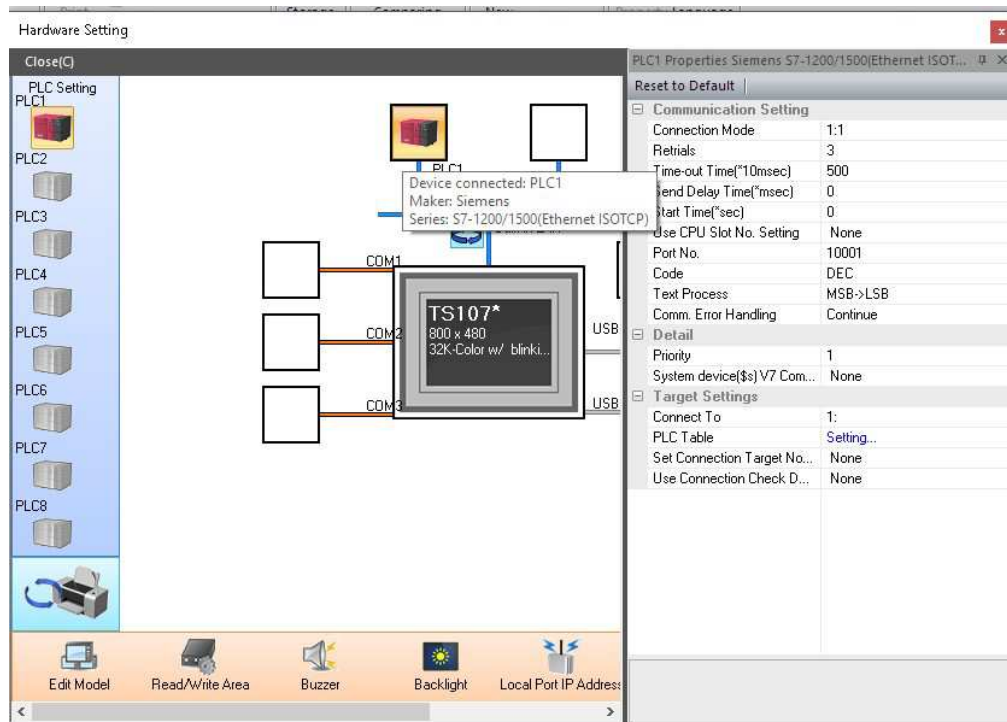
1 – Avviare il programma MONITOUCH V Series Editing Software : V-SFT ver. 6, quindi creare un nuovo progetto.



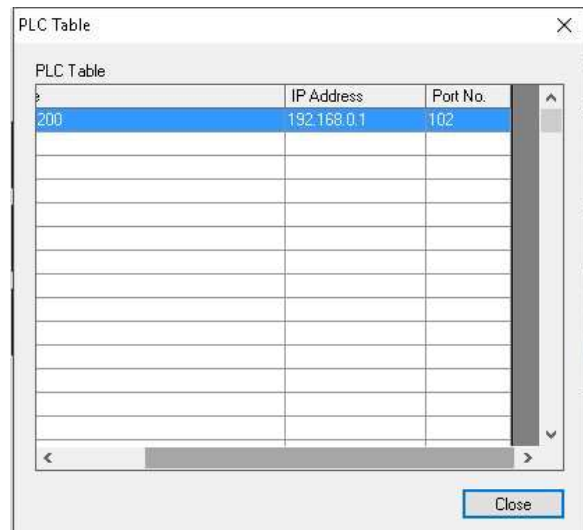
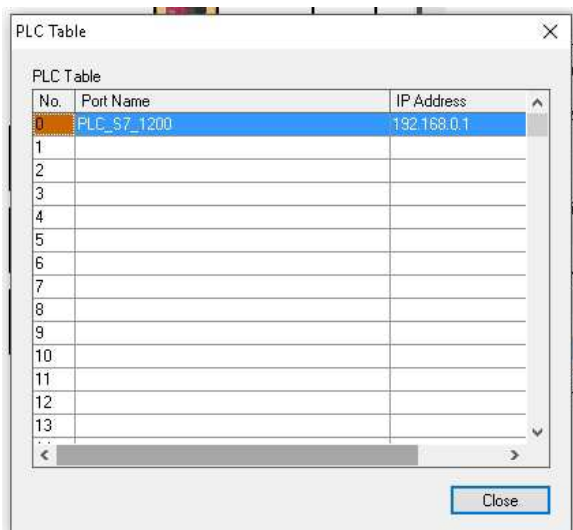
2 – Selezionare il tipo di pannello Hakko utilizzato e il tipo di PLC a cui verrà collegato il pannello.



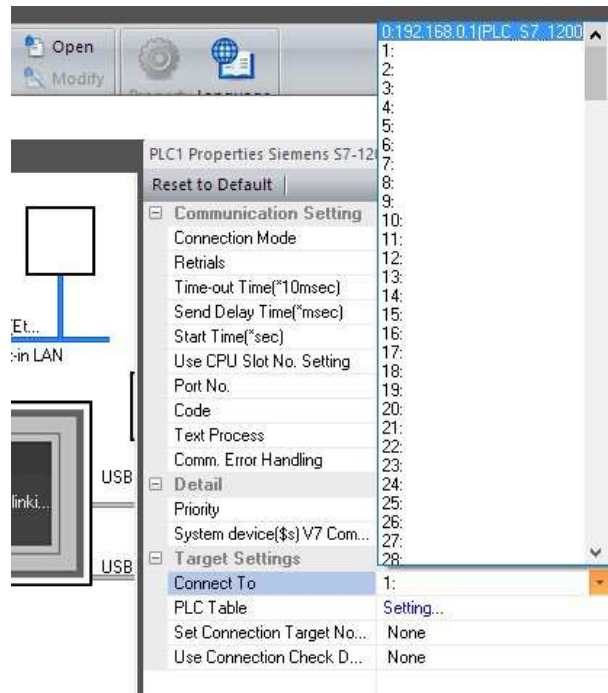
3 – Sulla schermata “Hardware Setting”, selezionando l'icona del PLC, appariranno a destra le proprietà.



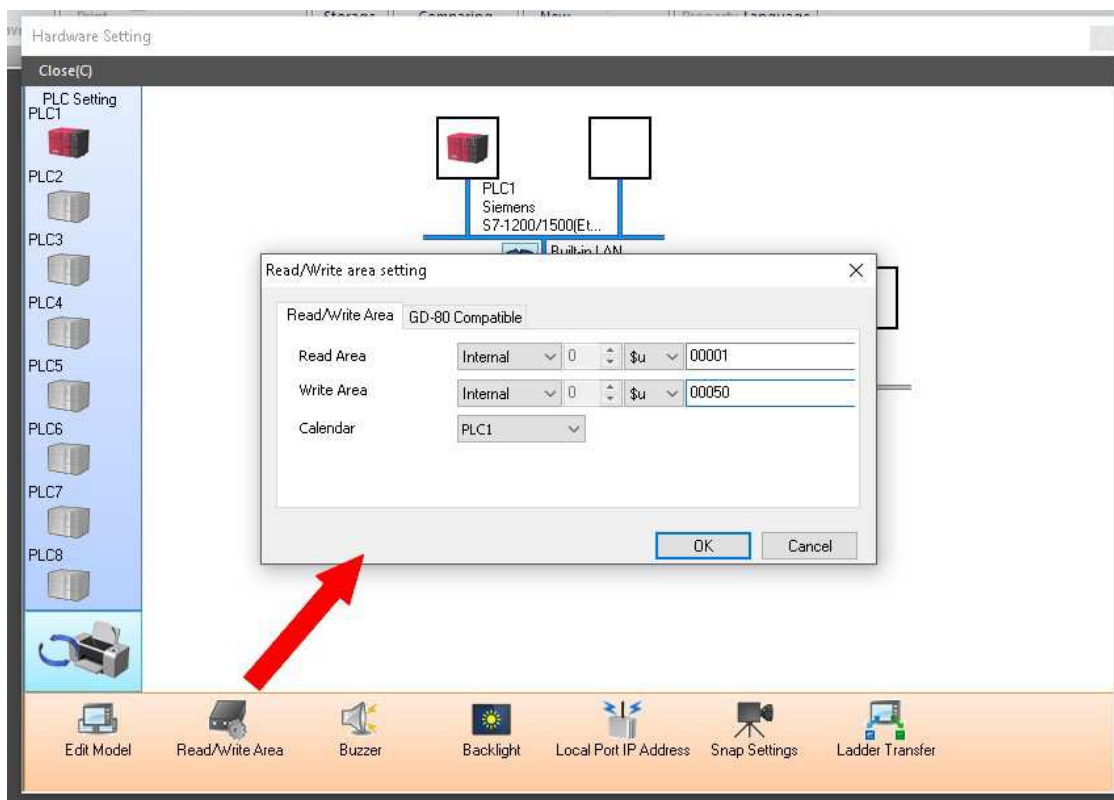
4 – Cliccare col mouse sulla voce “PLC Table” ed impostare il nome e l'IP del PLC, lasciando inalterato il numero della porta. Nelle immagini il PLC S7-1200 si trova all'indirizzo 192.168.0.1 e la porta di comunicazione è la 102.



5 – Una volta chiusa la finestra “PLC Table”, nella sezione “Target Settings” delle proprietà del PLC , cliccare sulla opzione “Connect To” apparirà una lista simile a quella in figura, dove si potrà scegliere il PLC appena configurato al punto 4.



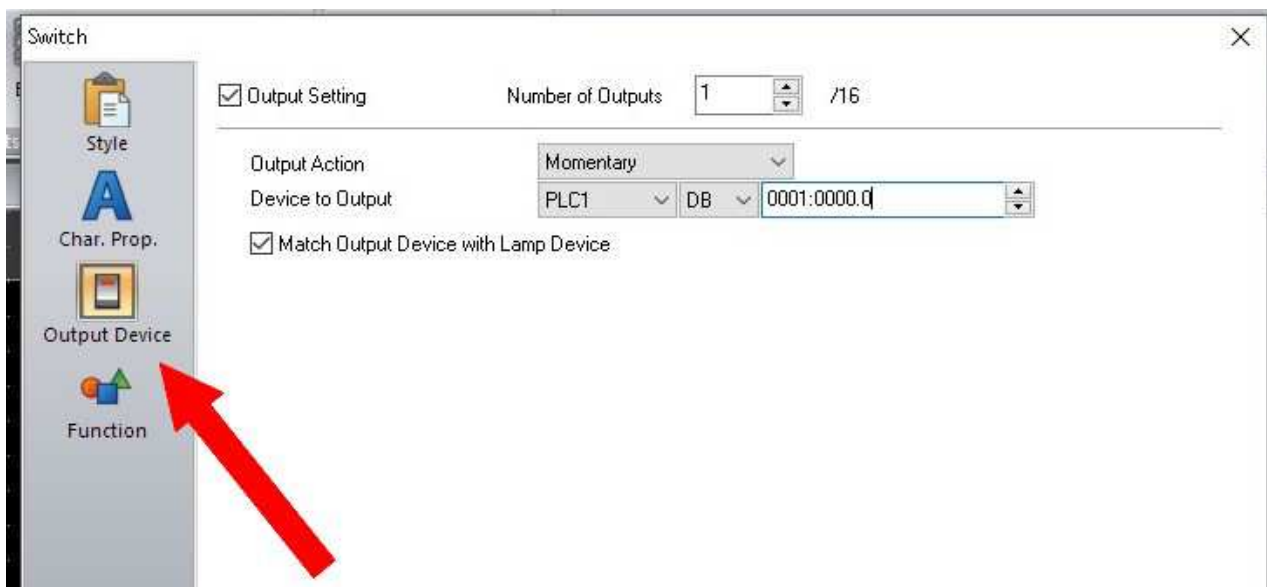
6 – Per terminare il setup dell’hardware, selezionare l’icona “Read/Write Area” ed impostare i valori come in figura (Read Area: Internal | 0 | \$u | 00001 / Write Area: Internal | 0 | \$u | 00050) e chiudere la finestra del “Hardware Setting”.



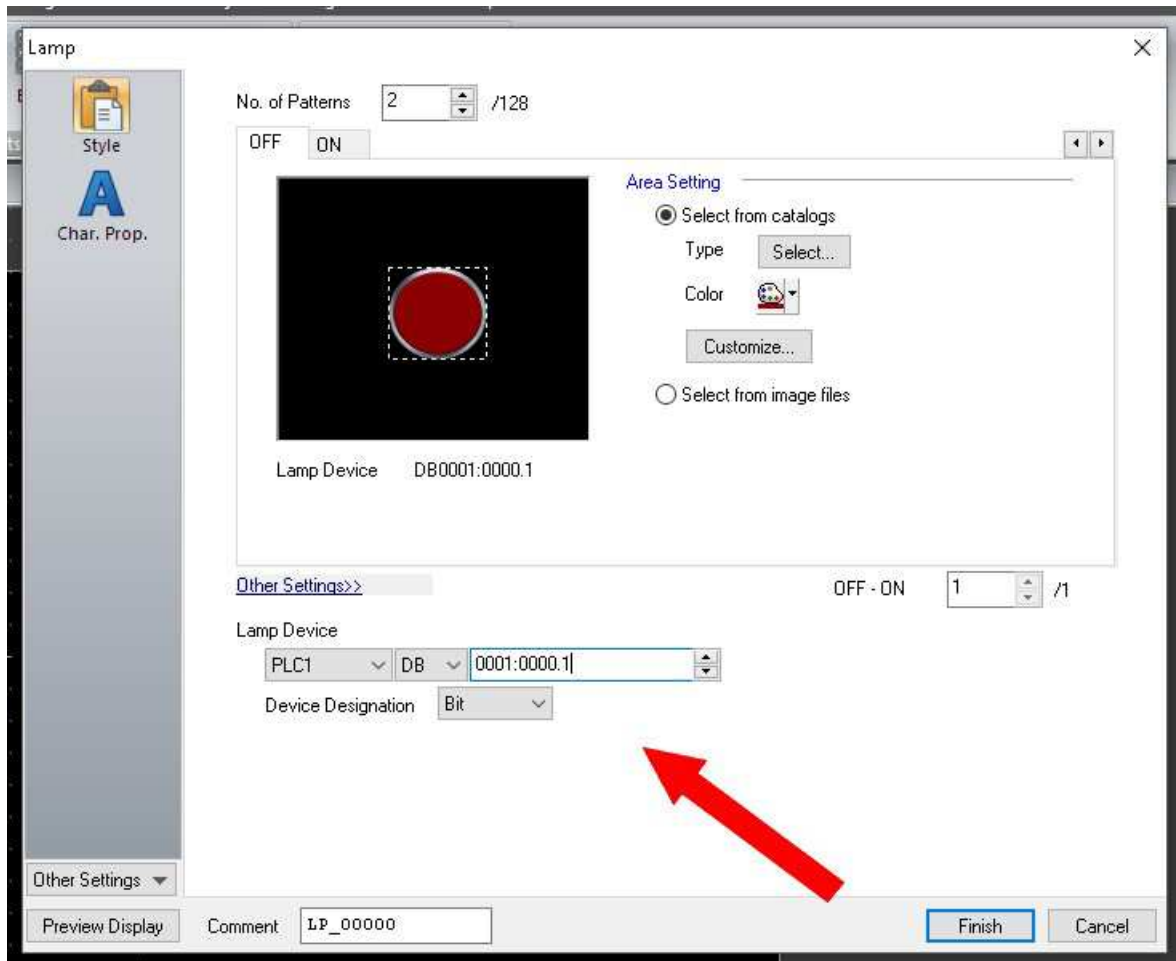
7 – Trascinare nella prima schermata un bottone e una lampada.



8 – Doppio click del mouse sul bottone per aprire la finestra di configurazione delle proprietà. Dall'elenco a sinistra selezionare la voce "Output device" e impostare la voce "Device to Output". Nel caso in figura nel DB del PLC sono state create due variabili di tipo booleano rispettivamente all'offset 0.0 e 0.1. Per accedere ai dati del DB del PLC è necessario indicare il numero del DB (-> 00001) e l'offset completo della variabile desiderata (-> 0000.0).



9 – Analogamente impostare la variabile per l'accensione della lampada (DB 0001:0000.1)



10 – Per maggiore chiarezza si riportano le immagini del DB1 e del semplice segmento OB1 usato nella prova.

Hakko_Connect ▶ PLC_1 [CPU 1212C AC/DC/Rly] ▶ Program blocks ▶ Process_Data [DB1]

Keep actual values Snapshot Copy snapshots to start values Load start values as actual va

Process_Data

	Name	Data type	Offset	Start value	Retain	Accessible ...	Writa...	Visible in ...	Setpoint
1	▼ Static				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	■ Hakko_Start	Bool	0.0	false	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	■ Hakko_Motore	Bool	0.1	false	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

